

N.Mac® Channel

DOPPELWELLENZERKLEINERER ZUM KANALEINBAU

Auch in der Channel-Version zerkleinert der Doppelwellenzerkleinerer N.Mac® grobe und feste Störstoffe in flüssigen Medien. Er ist ideal für unterschiedlichste Anwendungen von der Abwasserbehandlung bis hin zu Speise- und Obstresten. Diese Gehäuseausführung gestattet den Einbau in Abwasserkanäle, um Verstopfungen zu verhindern und Fremdstoffe zu zerkleinern.

Eigenschaften

- Doppelwellentechnologie zur Zerkleinerung von Feststoffen
- Energieeffiziente Motoren, von 2,2 - 4 kW
- Geringe Drehzahl der Messer bei hohem Drehmoment
- Messer-Konfiguration mit 7/7 Zähnen im Standard
- Optionale Steuerung mit Drehrichtungsumkehr zur Absicherung bei Blockaden

Ihre Vorteile

- Schock-Absorptionstechnologie
- Gleitringdichtung mit Quench
- Optionaler Reinigungskamm für faserige Materialien
- Patentierte Seitenführungen
- Schneidevorrichtungen im Cartridge-System
- Patentierte Lager- und Gleitringdichtungscartridges

Die wichtigsten Einsatzbereiche

- Abwasseraufbereitungsanlagen
- Schlacht- und Recyclinghöfe
- Lebensmittelabfälle
- Zerkleinerung von Fremdstoffen, wie zum Beispiel Plastik, Beutel und Flaschen, sowie Schuhe, Textilien, Felle und Haare, Aluminiumdosen, Blechschrott und -deckel



N.Mac® 50C



N.Mac® 120C



N.Mac® 250C



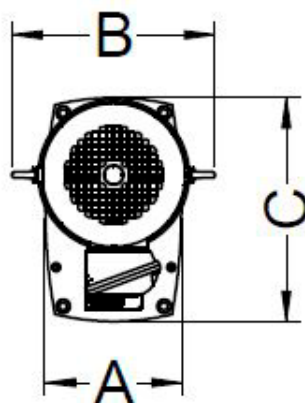
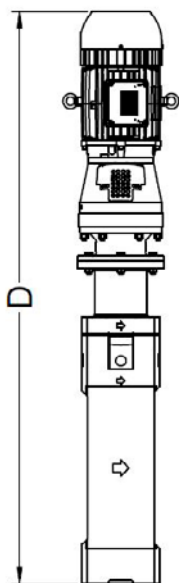
N.Mac® 400C

Messersätze

Es gibt unterschiedliche Messerblöcke mit spezieller Geometrie zur optimalen Zerkleinerung der Feststoffe. Um das gewünschte Zerkleinerungsergebnis zu erzielen, lassen sich die unterschiedlichen Messerausführungen mit 3 bis 11 Zähnen miteinander kombinieren.

Verschleißfestigkeit

Die Schneidwerkzeuge werden gehärtet, um schwierigste Störstoffe zuverlässig zu zerkleinern.



Fördermenge und Maße

Baugröße	Durchfluss (flüssig) (m ³ /h)	Ungefähres Gewicht (kg)	Abmessungen (mm)			
			A	B	C	D
N.Mac® 50C	50	170	190	290	310	1225
N.Mac® 120C	120	200	190	290	310	1400
N.Mac® 250C	250	260	190	290	310	1750
N.Mac® 400C	400	320	190	290	310	2095